



2060 RISE für maximale Sicherheit

Ein Raman Sensor zum
Schutz Ihrer Ressourcen
und Werte

**PUSHING
THE
LIMITS
TOGETHER**

 **Metrohm**
Process Analytics



Risiken verringern und Kosten senken in modernen Industrienumfeldern

ZUNEHMENDES RISIKO CHEMISCHER UNFÄLLE

Die zunehmende Nähe von Industrieanlagen zu städtischen Gebieten erhöht das Potenzial schwerwiegender Chemieunfälle. Unsachgemäßer Umgang mit Chemikalien während der Be- und Entladeoperationen oder kleine Fehler im Ablauf können Folgen für Umwelt und Leben haben. Die Einhaltung lokaler Vorschriften zur Chemikalienverwaltung ist entscheidend, um Katastrophen zu verhindern.

EINFLUSS LANGER WARTEZEITEN BEI QUALITÄTSKONTROLLTESTS

Lange Wartezeiten für Lkw-Fahrer während der Qualitätsprüfung ihrer Anlieferung stellen eine Herausforderung für viele Branchen dar. Betriebliche Ineffizienz, finanzielle Einbußen für Transportunternehmen und Industrien aufgrund der Standzeiten sind die Folge. Die derzeitige Praxis, andere Laboraufgaben zu priorisieren und der Mangel an Personal führt zu noch längeren Wartezeiten und höheren Kosten.

DIE WICHTIGKEIT DER QUALITÄTSKONTROLLE

Die Qualitätskontrolle (QC) ist entscheidend für Produktkonformität eingehender Materialien. Sie gewährleistet die Erfüllung festgelegter Standards für konsistente Produktionsprozesse und maximale Qualität. Die derzeit zeitaufwendigen QC-Tests mit anfallenden Auslastungsspitzen für das Personal bedürfen einer effektiveren Lösung.

EFFIZIENZ UND SICHERHEIT VEREINEN

Um das Risiko von Chemieunfällen zu verringern und gleichzeitig Prozesse hinsichtlich des Zeit- und Ressourcenmanagements zu optimieren, ist eine effektive Strategie erforderlich. Durch die Implementierung innovativer Technologien sowie die Verbesserung von Abläufen und der Zusammenarbeit können Industrien wachsen, ohne das Wohl von Mensch und Umwelt zu gefährden.

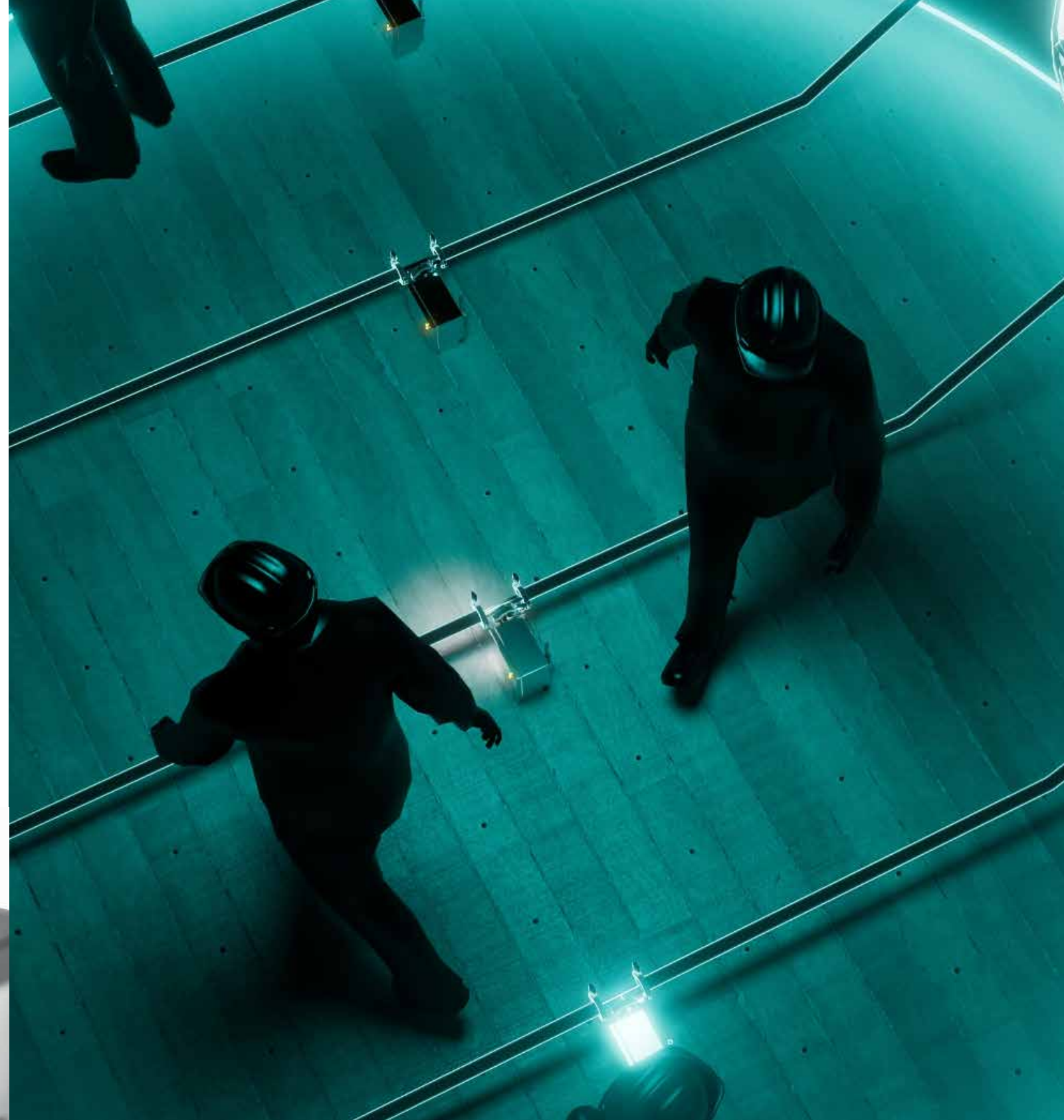
Steigerung der Effizienz und Sicherheit

Der 2060 RISE, Raman Intelligent SEnsor, entwickelt von Metrohm Process Analytics, revolutioniert chemische Entladestationen. 2060 RISE ist darauf ausgelegt, komplexe Anforderungen moderner Industrieanlagen zu erfüllen. Er bietet eine leistungsstarke Kombination aus Benutzerfreundlichkeit, intelligenter Sensorik sowie Sicherheit und setzt neue Maßstäbe für die Standortsicherheit.

DAS KONZEPT DER EINFACHEN INTEGRATION

Der 2060 RISE ist eine innovative, einfache und sichere Lösung.

Seine intelligente Programmierung setzt neue Maßstäbe für die Anlagensicherheit und Betriebseffizienz. Der Sensor ermöglicht es Bedienern, fundierte Entscheidungen in Echtzeit zu treffen, indem er automatisierte "wenn-dann"-Bedingungen und -Abfolgen integriert.



PROAKTIVE ÜBERWACHUNG UND FRÜHZEITIGE DETEKTION

Der 2060 RISE ermöglicht durch kontinuierliche Überwachung eine aktive Prozessbegleitung. Er überprüft die zu entladende Substanz, sichert die Produktkonsistenz und erkennt zusätzlich das Ende des Entladevorgangs. Dies minimiert Stand- und Wartezeiten der LKW.

ANPASSBAR UND BESTÄNDIG

Die Anpassungsfähigkeit des 2060 RISE macht ihn so effektiv. Selbst im Notfall arbeiten bis zu 16 Sensoren zusammen, um einen starken Schutz für den Erhalt wichtiger Informationen zu gewährleisten. Das modulare Design des Systems bietet Beständigkeit und schützt sowohl die Prozesse als auch das Personal.

Ein Inline-Raman-Sensor zur Optimierung Ihrer Prozessanalyse

Effizient: Echtzeit-Analysen
für eine schnelle Entscheidungsfindung (5 s).

Compliance Ready:
Erfüllung der anspruchvollsten Industriestandards für jederzeit auditierbare Abläufe.



Benutzerfreundliche Oberfläche:
Die Softwareoberfläche des 2060 RISE ermöglicht es Anwendern mit unterschiedlichen Zugriffsvoraussetzungen, Daten mühelos zu navigieren und zu analysieren – minimale Einarbeitungszeit und maximale Produktivität.

Echtzeit-Überwachung:
Sofortige Einblicke in Ihre Prozesse mit bis zu 16 Messstellen – zeitaufwändige Probenahmen und Laboranalysen entfallen.

